

品質性能試験報告書

試験名称 移動間仕切用ハンガーレール及び吊り車の性能試験

標記試験結果は本報告のとおりであることを証明します。

株式会社 **砺波建創**

代表取締役 **置田英希**

埼玉県川口市安行領家1072-3

品質性能試験報告書

試験名称	移動間仕切用ハンガーレール及び吊り車の性能試験		
試験項目	パネルの操作性、レールの耐久性、吊り車の耐久性		
試験体	名称：移動間仕切用ハンガーレール及び吊り車 商品名：M-502型ハンガーレール 材質：アルミ合金6063T5他 寸法：図-1参照 数量：1セット 備考：試験体の外観を添付写真に示す		
試験方法	社団法人公共建築協会「建築材料・設備機材等品質性能評価事業」（移動間仕切）に準じ、図-1の形に試験体を配置し初動力を測定後走行テストを行う。 走行試験終了後再度初動力を測定し試験を終了する。試験終了後試験体を検証し異常の有無を確認する。		
試験結果	試験項目及び内容		試験結果
	パネルの操作性	初動力(走行試験前)	A: 8N B: 6N
	パネルの操作性	初動力(走行試験後)	A: 11N B: 9N
	レール耐久性	通過回数往復20000回	異常なし
	吊り車の耐久性	走行距離60km	異常なし
試験期間	平成22年2月4日～平成22年2月9日		
担当者	立川装備株式会社 須江俊文 立川ブラインド工業株式会社 辻直人 株式会社砺波建創 置田英希		
試験場所	試験実施場所：立川ブラインド工業株式会社 新潟工場		

(株)砺波建創

図-1 試験体図

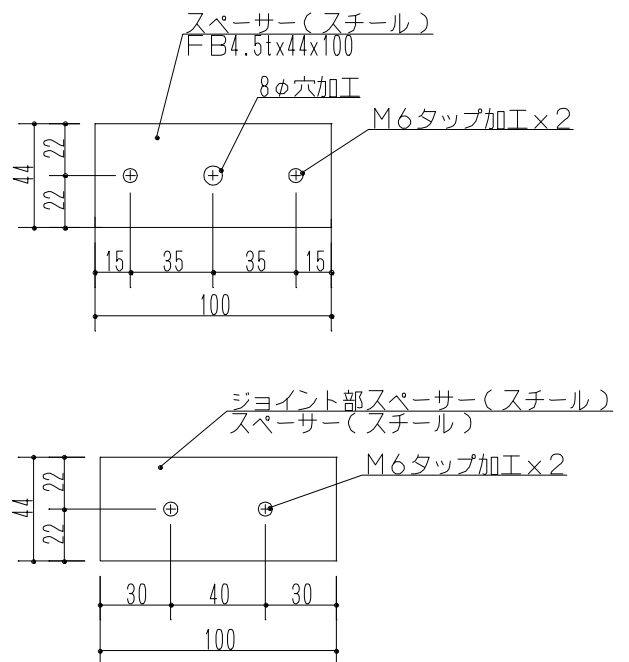
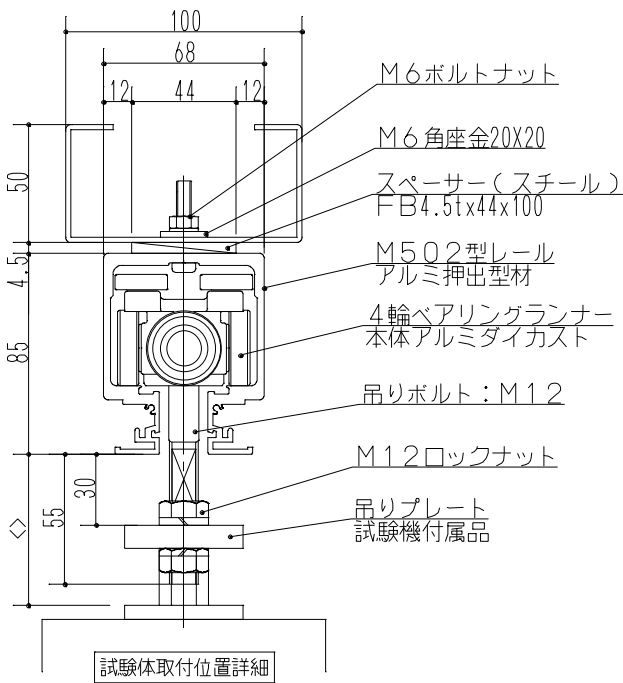
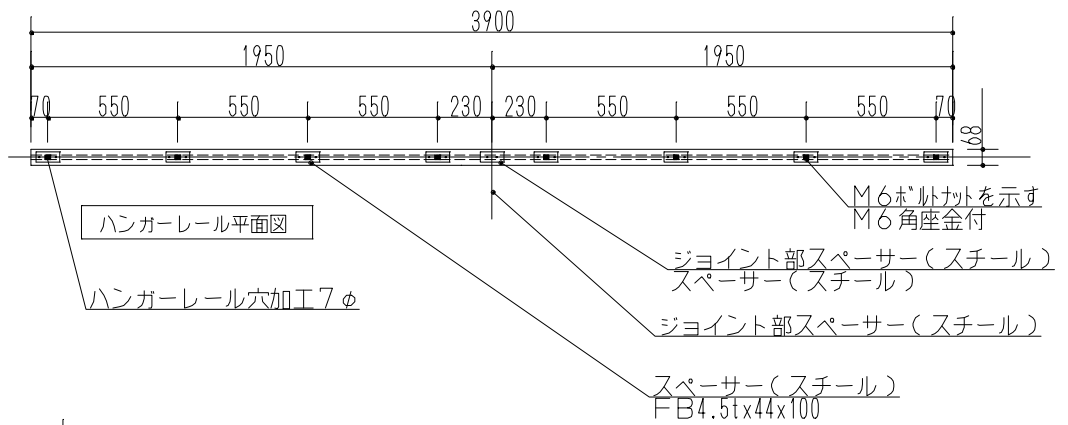
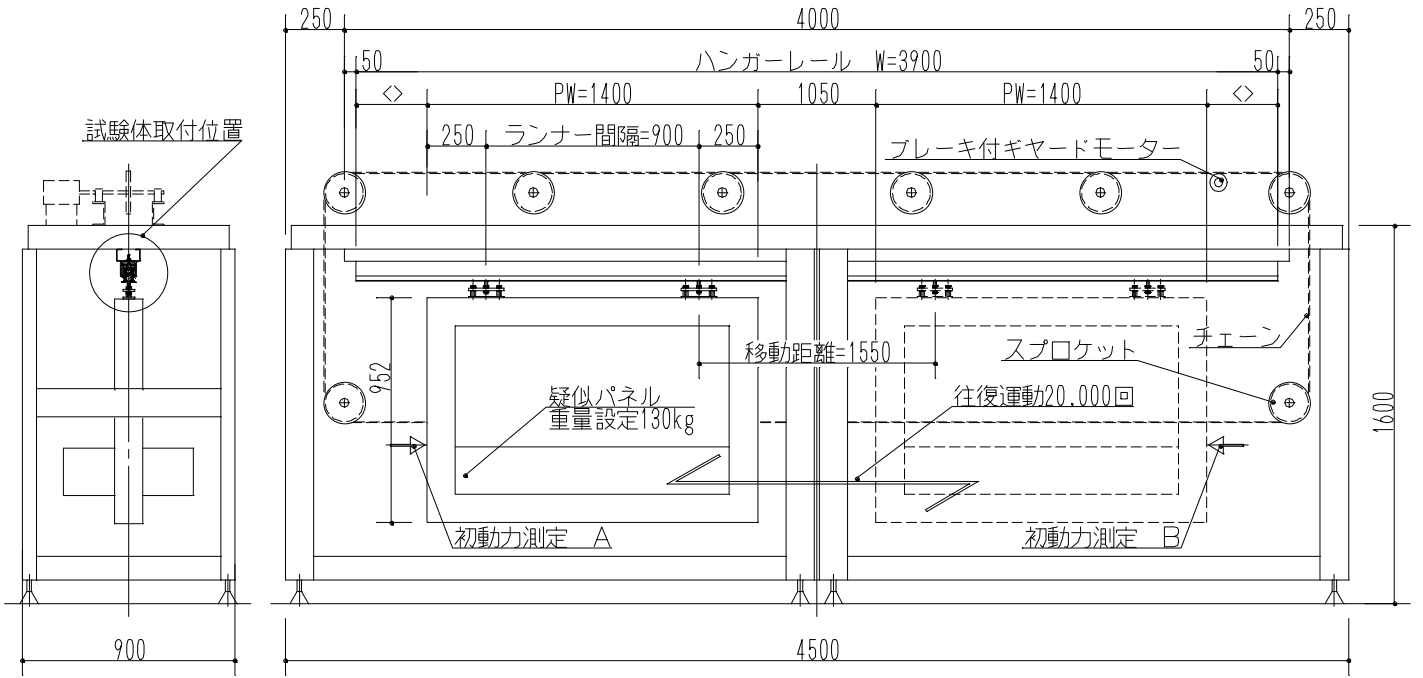




写真-1 走行テスト前吊り車(1)



写真-2 走行テスト前吊り車(2)



写真-3 試験状況



写真-4 吊り車連結部分(1)



写真-5 吊り車連結部分(2)



写真 - 6 走行テスト後吊り車

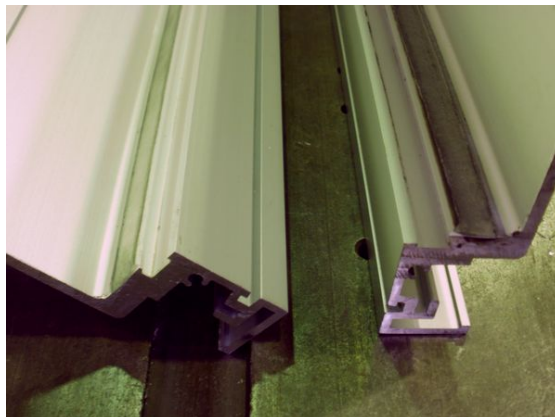


写真 - 9 走行テスト後レール



写真 - 7 脱脂後吊り車(1)



写真 - 10 ベアリング滑走面



写真 - 8 脱脂後吊り車(2)

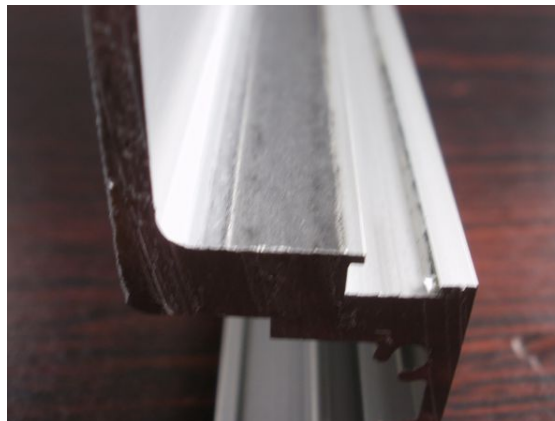


写真 - 11 ベアリング滑走面(2)

(株) 砺波建創